

Posicionadores con empujador lateral

Carcasa aluminio, posicionador de presión de acero, endurecido / plástico, tipo por presión

ESPECIFICACIÓN

Tipos

- Modelo **SA**: posicionador de presión de acero, con sello
- Modelo **KA**: posicionador de presión de plástico, sin sello
- Modelo **SB**: posicionador de presión de acero, con sello
- Modelo **KB**: posicionador de presión de plástico, con sello

Carcasa
Aluminio
Natural

Pasador de empuje
Acero para tipo SA / SB

Endurecido

Galvanizado, azul pasivado

Plástico para tipo KA / KB

posicionador de presión de plástico poliacetal (POM)

Muelle de presión

Luz de fuerza de empuje lateral

Acero inoxidable AISI 301

Fuerza de empuje lateral media

Acero para muelles ennegrecido

Fuerza de empuje lateral fuerte

Acero para muelles zincado, pasivado en azul

Junta

Caucho de cloropreno (CR)

INFORMACIÓN

Los posicionadores de presión lateral GN 715 son elementos versátiles y prácticos para sostener, posicionar y fijar piezas de trabajo.

Sustituyen perfectamente alternativas costosas, ocupando un espacio reducido y se montan muy fácilmente. El cuerpo moleteado solo requiere un agujero con tolerancia H8.

Para facilitar el montaje está disponible la herramienta GN 715.1 (ver página 8) (véase la tabla).

DATOS TÉCNICOS

- Tolerancias fundamentales ISO (ver página A21)
- Características plásticas (ver página A2)

INSTRUCCIONES TÉCNICAS Y DE MONTAJE

w = Movimiento del pin

F = Empuje lateral en N

Empuje inicial = F_0

Empuje final = $1,1 \times F_0$

$a_2 - a_1$ = intervalo de fijación para la pieza

x = línea central de la distancia - punto de empuje en w_2

x_1 para el punto de empuje máximo (a_1)

x_2 para el punto de empuje mínimo (a_2)

l_0 = Distancia de tope final - diámetro del casquillo de empuje

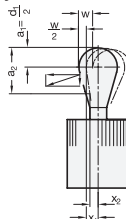
$l_0 = l_m + x$

l_m = longitud media de la pieza $l_{m\max} + l_{m\min} / 2$

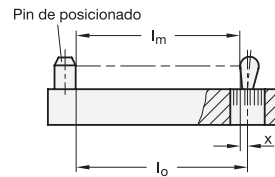
Para puntos de contacto (altura de la pieza) entre a_1 y

a_2 , debe utilizarse un valor de x de entre x_1 y

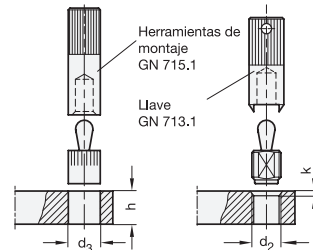
x_2 (interpolación).



Al observar los valores anteriores, se dispondrá del movimiento completo del eje de empuje lateral para cubrir la tolerancia de la pieza.



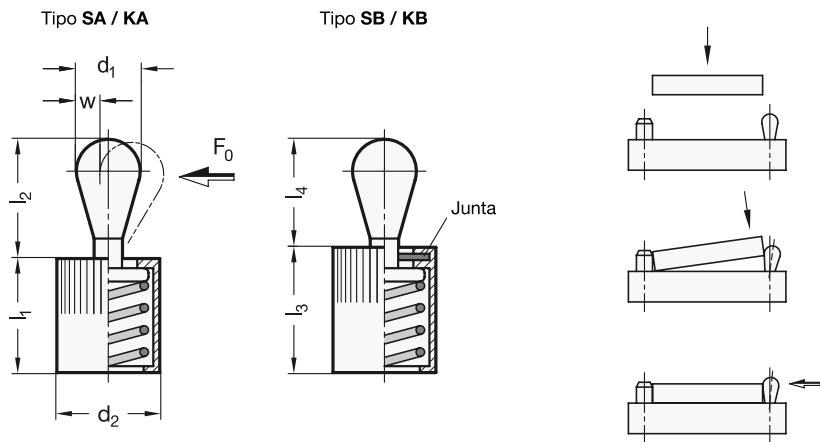
Se recomienda utilizar la herramienta de montaje GN 715.1 o la llave de corona GN 713.1 para insertar los ejes de empuje laterales.



Casquillos excéntricos GN 715.2 (ver página 867) son herramientas opcionales para GN 714 (ver página 862)/GN 715. Estas permiten un ajuste óptimamente preciso de los ejes de empuje laterales. Esto permite realizar un ajuste de l_0 para acomodar, por ejemplo, un intervalo de tolerancia superior sobre una determinada pieza.



Casquillo excéntrico GN 715.2



GN 715

Descripción	d1	Pretensado F0 en N	a1	a2	d2	d3 H8	h mín.	l1 -1	l2 ±0.5	l3 -2	l4	w	x1	x2	Código n.º herramienta de montaje	
GN 715-3-10-SA	3	10	1.5	3.5	6	6	7	7	4	7	4	1	1	0.75	GN 715.1-3	1
GN 715-3-20-SA	3	20	1.5	3.5	6	6	7	7	4	7	4	1	1	0.75	GN 715.1-3	1
GN 715-3-40-SA	3	40	1.5	3.5	6	6	7	7	4	7	4	1	1	0.75	GN 715.1-3	1
GN 715-5-20-SA	5	20	2.5	5.7	10	10	12	11	6.7	11.5	6	1.6	1.7	1.3	GN 715.1-5.6	3
GN 715-5-50-SA	5	50	2.5	5.7	10	10	12	11	6.7	11.5	6	1.6	1.7	1.3	GN 715.1-5.6	3
GN 715-5-100-SA	5	100	2.5	5.7	10	10	12	11	6.7	11.5	6	1.6	1.7	1.3	GN 715.1-5.6	3
GN 715-6-40-SA	6	40	3	7.7	10	10	12	11	10.7	11.5	10	2	1.9	1.4	GN 715.1-5.6	4
GN 715-6-75-SA	6	75	3	7.7	10	10	12	11	10.7	11.5	10	2	1.9	1.4	GN 715.1-5.6	4
GN 715-6-100-SA	6	100	3	7.7	10	10	12	11	10.7	11.5	10	2	1.9	1.4	GN 715.1-5.6	4
GN 715-8-50-SA	8	50	4	8.9	12	12	14	13	13.9	14	13	2.6	2.7	2.1	GN 715.1-8	7
GN 715-8-100-SA	8	100	4	8.9	12	12	14	13	13.9	14	13	2.6	2.7	2.1	GN 715.1-8	7
GN 715-8-150-SA	8	150	4	8.9	12	12	14	13	13.9	14	13	2.6	2.7	2.1	GN 715.1-8	7
GN 715-10-100-SA	10	100	5	10.7	16	16	18	17	16.7	18	16	3.2	3.4	2.7	GN 715.1-10	15
GN 715-10-150-SA	10	150	5	10.7	16	16	18	17	16.7	18	16	3.2	3.4	2.7	GN 715.1-10	15
GN 715-10-205-SA	10	205	5	10.7	16	16	18	17	16.7	18	16	3.2	3.4	2.7	GN 715.1-10	15
GN 715-3-10-KA	3	10	1.5	3.5	6	6	7	7	4	7	4	1	1	0.75	GN 715.1-3	1
GN 715-5-20-KA	5	20	2.5	5.7	10	10	12	11	6.7	11.5	6	1.6	1.7	1.3	GN 715.1-5.6	2
GN 715-6-40-KA	6	40	3	7.7	10	10	12	11	10.7	11.5	10	2	1.9	1.4	GN 715.1-5.6	3
GN 715-8-50-KA	8	50	4	8.9	12	12	14	13	13.9	14	13	2.6	2.7	2.1	GN 715.1-8	4
GN 715-10-100-KA	10	100	5	10.7	16	16	18	17	16.7	18	16	3.2	3.4	2.7	GN 715.1-10	6
GN 715-3-10-SB	3	10	1.5	3.5	6	6	7	7	4	7	4	1	1	0.75	GN 715.1-3	1
GN 715-3-20-SB	3	20	1.5	3.5	6	6	7	7	4	7	4	1	1	0.75	GN 715.1-3	1
GN 715-3-40-SB	3	40	1.5	3.5	6	6	7	7	4	7	4	1	1	0.75	GN 715.1-3	1
GN 715-5-20-SB	5	20	2.5	5.7	10	10	12	11	6.7	11.5	6	1.6	1.7	1.3	GN 715.1-5.6	3
GN 715-5-50-SB	5	50	2.5	5.7	10	10	12	11	6.7	11.5	6	1.6	1.7	1.3	GN 715.1-5.6	3
GN 715-5-100-SB	5	100	2.5	5.7	10	10	12	11	6.7	11.5	6	1.6	1.7	1.3	GN 715.1-5.6	3
GN 715-6-40-SB	6	40	3	7.7	10	10	12	11	10.7	11.5	10	2	1.9	1.4	GN 715.1-5.6	4
GN 715-6-75-SB	6	75	3	7.7	10	10	12	11	10.7	11.5	10	2	1.9	1.4	GN 715.1-5.6	4
GN 715-6-100-SB	6	100	3	7.7	10	10	12	11	10.7	11.5	10	2	1.9	1.4	GN 715.1-5.6	4
GN 715-8-50-SB	8	50	4	8.9	12	12	14	13	13.9	14	13	2.6	2.7	2.1	GN 715.1-8	7
GN 715-8-100-SB	8	100	4	8.9	12	12	14	13	13.9	14	13	2.6	2.7	2.1	GN 715.1-8	7
GN 715-8-150-SB	8	150	4	8.9	12	12	14	13	13.9	14	13	2.6	2.7	2.1	GN 715.1-8	7
GN 715-10-100-SB	10	100	5	10.7	16	16	18	17	16.7	18	16	3.2	3.4	2.7	GN 715.1-10	15
GN 715-10-150-SB	10	150	5	10.7	16	16	18	17	16.7	18	16	3.2	3.4	2.7	GN 715.1-10	15
GN 715-10-205-SB	10	205	5	10.7	16	16	18	17	16.7	18	16	3.2	3.4	2.7	GN 715.1-10	15
GN 715-3-10-KB	3	10	1.5	3.5	6	6	7	7	4	7	4	1	1	0.75	GN 715.1-3	1
GN 715-5-20-KB	5	20	2.5	5.7	10	10	12	11	6.7	11.5	6	1.6	1.7	1.3	GN 715.1-5.6	2
GN 715-6-40-KB	6	40	3	7.7	10	10	12	11	10.7	11.5	10	2	1.9	1.4	GN 715.1-5.6	3
GN 715-8-50-KB	8	50	4	8.9	12	12	14	13	13.9	14	13	2.6	2.7	2.1	GN 715.1-8	4
GN 715-10-100-KB	10	100	5	10.7	16	16	18	17	16.7	18	16	3.2	3.4	2.7	GN 715.1-10	7